

# NICRO BOND V-1, V-8, V-20

## Kleje cyjanoakrylowe

### Zalety

- Łatwość stosowania
- Korzystne siły wiązania (dobra przyczepność)
- Łączy metal, ceramikę, beton, drewno i wiele tworzyw sztucznych
- Dobra odporność na chemikalia i czynniki atmosferyczne
- Trwale łączy elementy

### Właściwości

NICRO BOND - kleje cyjanoakrylowe są to kleje jednkomponentowe, bezrozpuszczalnikowe, szybko wiążące, utwardzane na zimno. Pod względem chemicznym są to estry kwasu @-cyjanoakrylowego, które są chronione specjalnymi stabilizatorami przed przedwczesną polimeryzacją w czasie składowania. Przy kontakcie z substancjami zasadowymi cyjanoakrylaty bardzo szybko polimeryzują, tworząc wielkocząsteczkowe tworzywa sztuczne. W większości

przypadków wystarcza już obecność śladowej wilgoci na materiałach, by wywołać polimeryzację. Polimeryzacja przebiega bardzo szybko i polimery oprócz dużej spójności posiadają doskonałą przyczepność do wielu materiałów, z tego powodu wyjątkowo korzystnie można stosować cyjanoakrylaty jako kleje szybko wiążące.

### Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Przemysł chemiczny
- Wytwórnice sprzętu i oprzyrządowania
- Utrzymanie ruchu
- Kolejnictwo
- Elektrownie
- Przemysł lekki
- Elektrotechnika i elektronika

### Sposób użycia

Warunkiem uzyskania dobrego złącza klejowego są czyste i suche powierzchnie sklejjane. Dlatego powinny zostać usunięte wszelkie pozostałości oleju, smaru, farby, wosku i środków antyadhezyjnych z powierzchni sklejjanych. Do od tłuszczczania należy używać preparatu Nicro K-3 S. Kleje cyjanoakrylowe powinny być nanoszone na klejjone powierzchnie bezpośrednio z butelczki z zakraplaczem lub przez urządzenia dozujące. Średniej wielkości kropla jest wystarczająca dla powierzchni klejjenia 3-5 cm<sup>2</sup>. Grubość spoiny klejowej nie powinna przekraczać wielkości podanej dla

danego rodzaju kleju, ponieważ nie nastąpi jej utwardzanie na wskroś. Prawie wszystkie tworzywa sztuczne mogą zostać sklejjone. Takie tworzywa jak polietylen, polipropylen lub politetrefalanu etylenu dają się sklejjać tylko po aktywacji ich warstwy wierzchniej. Narzędzia pracy i urządzenia można oczyścić bez trudu za pomocą acetonu lub octanem etylu, gdy klej jeszcze nie utwardził się. Spolimeryzowany klej NICRO BOND daje się usunąć tylko mechanicznie przez szlifowanie lub chemicznie za pomocą Nicro 94, działa drażniąco na oczy, skórę i układ oddechowy. Chronić oczy i skórę przed sklejjaniem.

---

**Dane techniczne****NICRO Bond Kleje cyjanoakrylowe**

---

	V-1	V-8	V-20
Postać:		płyn	
Kolor:		bezbarwny	
Zapach:		specyficzny	
Lepkość przy 24°C: (mPa s) Brookfield:	3 - 5	70 - 90	1800 - 2000
Maksymalna szczelina złącza [mm]:	0,02	0,06	0,2
Temperatura zapłonu:		83°C	
Ciężar właściwy przy 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]:	1,05	1,06	1,06
Przyczepność początkowa w [s]:	40 - 65	80 - 120	2 - 3 min
Temperatura pracy:		od -30°C do +100°C	

**Składowanie:**

Składowanie w temp. 20°C

6 miesięcy w oryginalnych opakowaniach

Składowanie w temp. &lt;5°C

1 rok w oryginalnych opakowaniach

**Stan po utwardzeniu****Wytrzymałość złącza klejowego w temp. 20°C:**Stal - stal, wytrzymałość na ścinanie [N/mm<sup>2</sup>]

23 - 24

Stal - stal, wytrzymałość na zerwanie w [N/mm<sup>2</sup>]

25,5 - 30

Stal - guma, wytrzymałość na oddzieranie

od 30 - 130 N [w zależności od rodzaju gumy]

Próbka o szerokości 25 mm, kąt 180°

{ocena obrazu zerwania: 100% metalu pokryte gumą}

---

**Czynniki ekologiczne****Klasyfikacja toksyczności:**

Substancja drażniąca

**Sposób utylizacji:**

Zgodnie z Ustawą o odpadach Dz. U. Nr 96 poz. 592 z 1997 r. wraz z późniejszymi zmianami.

**Posiada atest PZH**

---

**Opakowania:**

Butelka

20 g

Butelka

50 g

Importer:

**NICRO (SWISS) AG**  
**CH-9469 Haag SG**  
**Tel. 081 / 750 36 80**  
**Fax 081 / 750 36 90**

**GT 85 Polska Sp. z o.o.**  
**20-731 Lublin, ul. Poznańska 10/3**  
**Tel. 081 / 527 84 85**  
**Fax 081 / 527 86 22**